

BOMBILLO LED 12W E27 6500K

Descripción general del producto

Es un dispositivo de iluminación que utiliza diodos emisores de luz para producir luz de manera eficiente y duradera. A diferencia de las bombillas tradicionales, es una solución de iluminación moderna, eficiente y versátil, ideal para reducir el consumo energético y contribuir al cuidado del medio ambiente. Uso interior.

Manipulación: Una correcta manipulación asegura el buen estado del producto y la protección contra rayones, golpes, entre otros, asegura su legibilidad en marcación.

Observaciones y recomendaciones: Almacenar en un lugar limpio y seco, no utilice materiales que contengan ácido para la limpieza, no los ponga en contacto con exposición excesiva a la luz solar, producto de no contacto con el agua.



Características generales

Compatibilidad con sensor: **No**

Voltaje: **100-240 VAC.**

Frecuencia: **50-60Hz**

Factor de potencia: **0.5** CRI: **80**

Angulo de apertura: **120°**

Vida útil de hasta: **30.000 hrs**

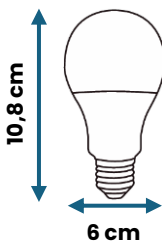
Protección: **IP 20**

Tem de trabajo: **-20°C ~ 50 °C**

REFERENCIA	MEDIDAS	POTENCIA (w)	FLUJO LUMINICO	EFICIENCIA (lm/w)	TEMPERATURA DE COLOR (K)	CORRIENTE
IBL07	6X10,8 cm	12	1000	80	6500	82mA - 54mA

REFERENCIA	TIPO BULBO	CANT INER MASTER	MEDIDA MASTER	PESO MASTER
IBL07	A19	100	62,5X31,5X24cm	11 Kg

MEDIDAS



FOTOMETRIA

